

DMH 600TCM/TCMY



The DMH 600TCM is a versatile competence centre for turning, drilling and milling work within 4 axes. The unconventional design of the machine makes it unique and distinctive. Faster, better, more powerful are all those attributes with which this system can be described at its best. Only those having the most stringent demands should take this machine into consideration.

The DMH 600TCM opens up new dimensions in production to the technically discerning users. The system is equipped with our shavings discharge system, our clamping system and optionally with the bar feeder. It is highly flexible and convertible and can be adapted to meet any requirements.

TCM stands for Turn Center Mill

MRO stands for Maintenance, Repair and Operations

OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Die DMH 600TCM ist ein vielseitig einsetzbares Kompetenzzentrum für Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitung in 4 Achsen. Das eigenwillige Design macht diese Maschine unverwechselbar. Schneller, besser, stärker – mit jenen Attributen kann dieses System am besten beschrieben werden. Nur wer höchste Ansprüche hat, sollte es in seine Überlegungen einbeziehen. Technisch versierten Anwendern eröffnet die DMH 600TCM neue Dimensionen in der Bearbeitung. Das System wird mit unserem Späne-Abfuhrsystem, dem Spannsystem und optional mit Stangenlader ausgestattet. Es ist sehr wandlungsfähig und kann individuell für jegliche Anforderungen adaptiert werden.

TCM steht für Turn Center Mill

MRO steht für Maintenance, Repair and Operations

OEM steht für Original Equipment Manufacturer

AWZ steht für angetriebene Werkzeuge

max. turning diameter
(without driven tools/with driven tools)

main drive power

weight

dimension (LxWxH)

max. bar diameter

slide traverse X/Y/Z

y-axis

c-axis

max. speed main spindle

max. speed driven tools

spindle nose DIN 55026

power input

tool size

turret positions

rapid traverse X/Y/Z

control

airblast

bar feeder interface

maximaler Drehdurchmesser

(ohne AWZ/mit AWZ)

Antriebsleistung Hauptspindel

Gesamtgewicht

Dimensionen (LxBxH)

maximaler Stangendurchlaß

Verfahrgew X/Y/Z

y-Achse

c-Achse

max. Drehzahl Hauptspindel

max. Drehzahl AWZ

Spindelnase nach DIN 55026

Anschlußleistung

Werkzeuggröße

Revolver Plätze

Eilgänge X/Y/Z

Steuerung

Airblast

Stangenlader Interface

600/450 mm

22 kW

5700 kg

3320 x 2070 x 2100 mm

65 mm

260/-/610 mm

no/nein

yes/ja

5000 1/min

5000 1/min

A 2-6

38 kVA

VDI 30

12

30/-/40 m/min

Siemens/Fanuc

optional

yes/ja

DMH 600 TCM

600/450 mm

22 kW

5700 kg

3320 x 2070 x 2100 mm

65 mm

260/80(+/-40)/610 mm

yes/ja

5000 1/min

5000 1/min

A 2-6

38 kVA

VDI 30

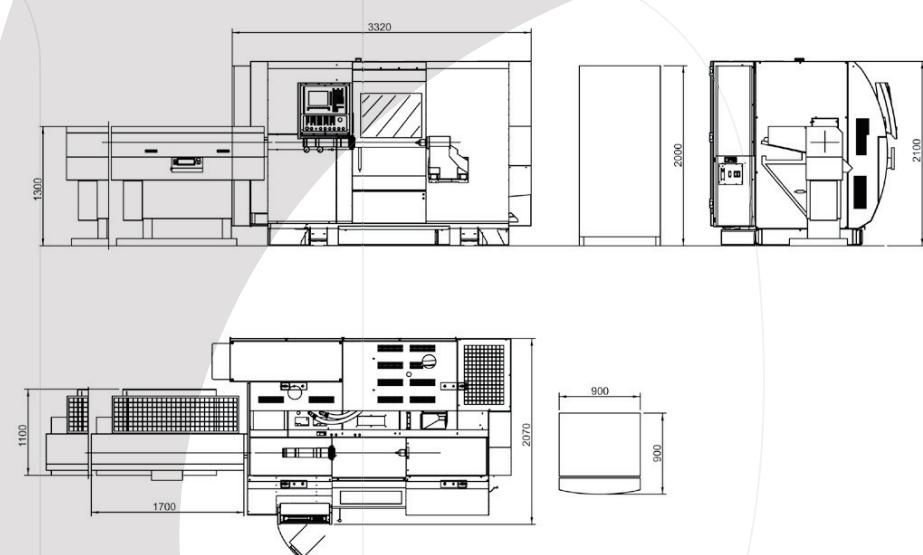
12

30/15/40 m/min

Siemens/Fanuc

optional

yes/ja



DMH 600 TCMY