

# Телескопические кожухи



Проект финансируется Европейским фондом для регионального развития и Министерством промышленности и торговли.



DIN EN ISO 9001:2000  
Zertifikat: 01100035105



HESTEGO s. r. o.  
Na Nouzce 7, CZ – 68201 Vyškov  
тел. +420 517 321 011  
факс +420 517 321 010  
е-майл: [hestego@hestego.cz](mailto:hestego@hestego.cz)  
[www.hestego.cz](http://www.hestego.cz)



## Профиль общества

Наше общество было учреждено в 1995 году в качестве предприятия, выпускающего защитные компоненты для подвижных деталей станков.

### 1995

- учреждение общества HENNIG-IDEAL s. r. o.
- открытие производства телескопических кожухов для чешского рынка

### 1997

- открытие производства стальных гибких кронштейнов для кабелей, 95 % которых предназначены для вывоза в Германию
- открытие экспорта телескопических кожухов в Германию

### 1999

- доля телескопических кожухов на рынке в Чешской республике составляет больше 90 %
- % торгового оборота фирмы вывоз достигает 30–50

### 2001

- открытие производства съемников направляющих поверхностей станков
- перемещение производства в собственный новый производственный завод с производственной площадью 3000 м<sup>2</sup>. В этих помещениях можно повысить продукцию телескопических кожухов до 2000 или даже 2500 кожухов в месяц. Здесь также предусмотрено существенное повышение продукции съемников
- изменение торгового названия общества на HESTEGO s. r. o.

### 2003

- учреждение центра CNC для обработки листового металла Trumatic 6000L, включая многофункциональную управляющую систему для автоматизации Sheet Master 1606 от фирмы TRUMPF, позволяющую пиковые технологии перфорирования, обработки давлением и лазерной резки
- введение системы качества ЧСН ЭН ИСО 9001 согласно сертификации фирмы TÜV Rheinland
- открытие подготовительных и проектных работ для увеличения производственного завода в г. Вышков на другие 3200 м<sup>2</sup> производственных помещений

### 2005

- окончание строительства 2 этапа производственного завода площадью в 3 200 м<sup>2</sup>
- приобретение центра CNC для обработки листового металла BYSTRONIC-BYSTAR 3015
- приобретение лакировочного потока IDEAL – LINE
- перемещение места нахождения общества в г. Вышков
- открытие активного участия в международных машиностроительных ярмарках

Общество владеет очень мощным конструкторским софтвером, позволяющим конструирование в трехмерной среде. Благодаря долговременному опыту в области конструкции и развития телескопических кожухов, мы способны удовлетворять представления и потребности даже самых требовательных заказчиков. Фирма успешно дополняет собственное производство кооперационными заказами в области обработки листовых металлов.

## Телескопические кожухи

### Применение

Они представляют собой традиционную форму покрытия направляющих путей, шпинделей, валов, колонок и других чувствительных частей станков, которые:

- они защищают направляющие поверхности машин от стружек и режущих жидкостей
- препятствуют механическому повреждению направляющих поверхностей машин
- удлиняют срок службы машин
- оптически закругляют общий вид машины
- помогают предотвращать несчастные случаи

### Свойства

Благодаря многолетнему опыту и нескольким десяткам тысяч уже произведенных кожухов, они отличаются

- приспособлением высоким скоростям движения
- конструкцией для горизонтального и вертикального применения
- высококачественным исполнением
- оригинальным конструктивным решением, приспособленным примененной передовой технологии у заказчика
- высоким качеством обработки и качеством примененного материала
- легким уходом
- продолжительным сроком службы

### Конструкция

- Кожухи для наших заказчиков предложены, приспособлены с точки зрения конструкции и изготовлены на заказ согласно специфическим параметрам и способу применения.
- при их конструировании использованы новейшие технологии трехмерного проектирования в CAD
- для каждого заказчика подготовлено и произведено решение в течение нескольких недель

### Материал

Кожухи производятся из качественного листового металла толщиной с 1,5 мм по 3 мм, также в нержавеющей исполнении.

### Нашим заказчикам предлагаем

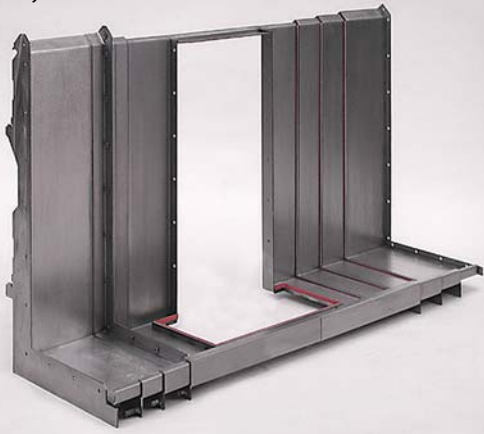
- покрытие всех осей станков, оснащенных истирающими системами с несущими планками из нержавеющей листового металла или из тянутых профилей. Обе системы обеспечивают отличные уплотняющие и истирающие свойства
- системы латунных глассеров, латунных глассеров со специальным слоем скольжения из пластмассы, или пластиковых глассеров
- три размера подвижных подшипников или подвижных подшипников из пластов.
- для амортизации ударов и для высоких скоростей мы предлагаем широкий диапазон амортизационных систем, включая системы с ножницами и системы гидравлических тормозов
- продажа оригинальных запасных частей высокого качества
- возможность ремонта существующих телескопических кожухов в нашей фирме

## Заказ

Кожухи будут изготовлены согласно вашим производственным чертежам или по ссылке на фабричный номер уже раньше изготовленного кожуха. Можно также применить специальный бланк для заказа.



Сборочный комплект телескопических кожухов



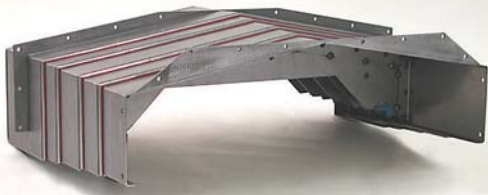
Вариант формы телескопического кожуха



Деталь двойных ножниц



Вариант формы телескопического кожуха



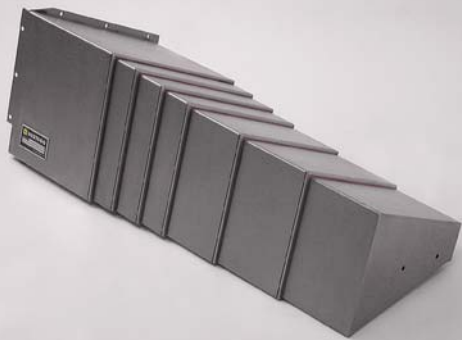
Жалюзийный кожух, включая направляющие планки



Вид во внутреннее пространство кожуха



Вариант формы телескопического кожуха

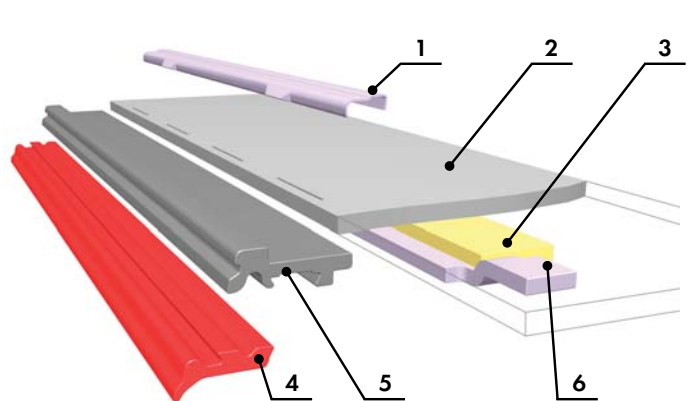
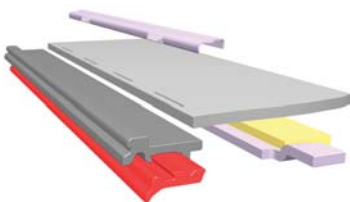
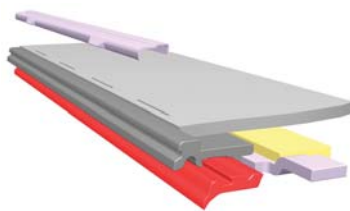
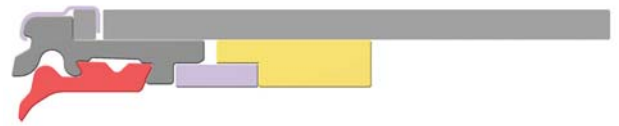
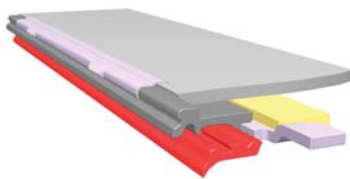


Телескопический кожух с системой двойных ножниц



### Схематическое изображение принципа и порядка замены стирающего профиля

- 1) пруж. зажим
- 2) корпус металлическая поверхность
- 3) демфер
- 4) стир. профиль
- 5) несущий профиль
- 6) держатель



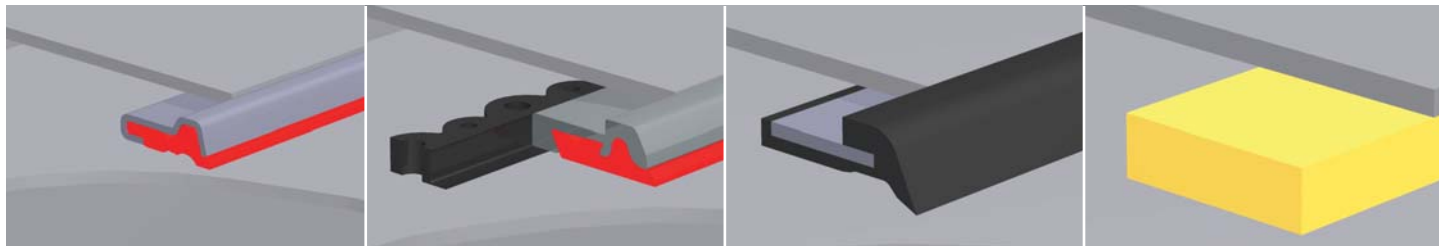
## Многостороннее применение отдельных компонентов

Съемник с нержавеющей несущей планкой

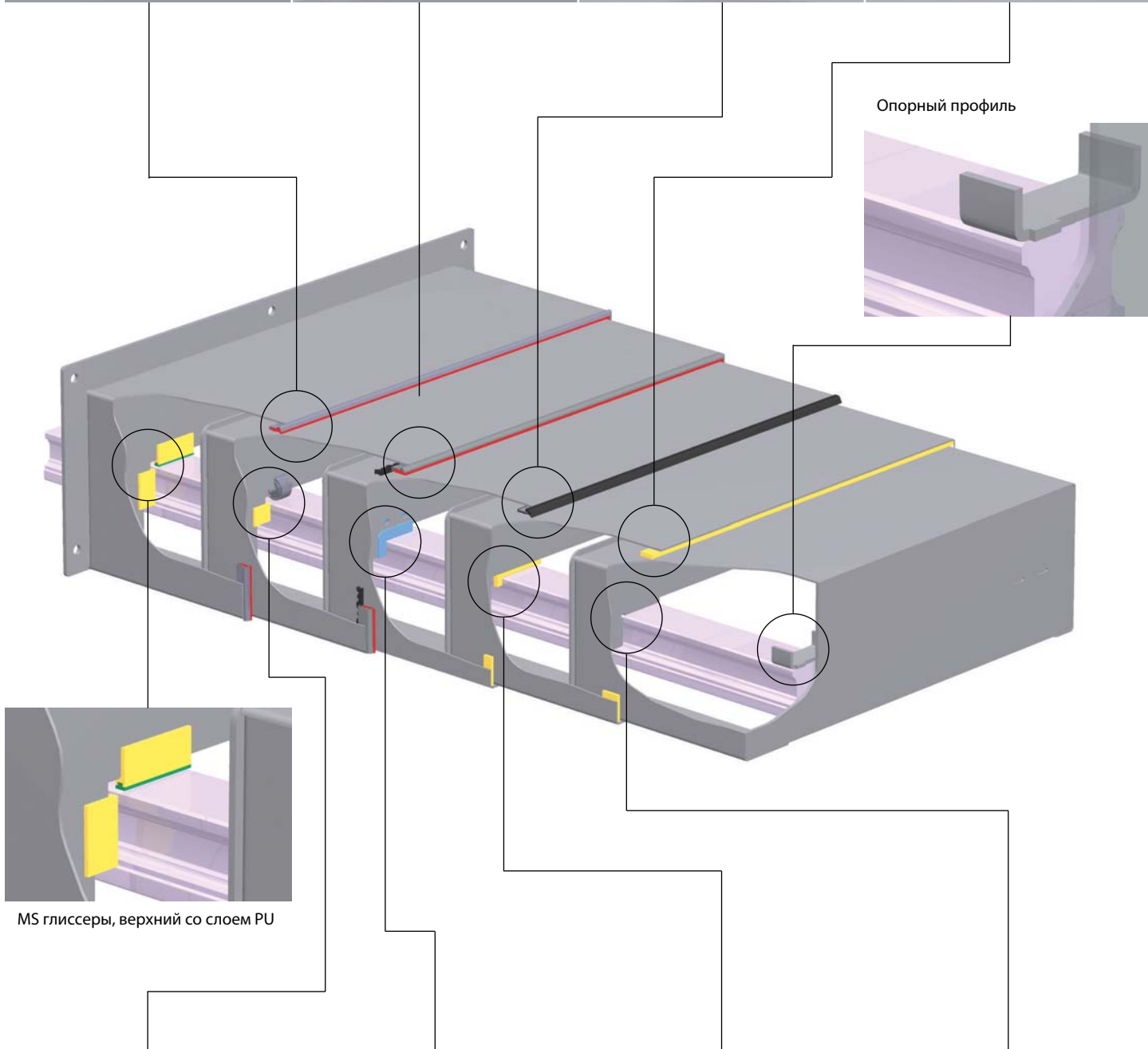
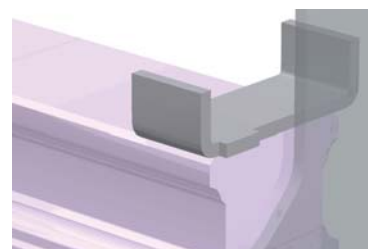
Тянутый профиль (с амортизацией)

PU съемник со стальной запрессованной деталью

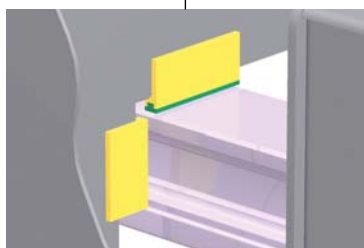
Латунный профиль



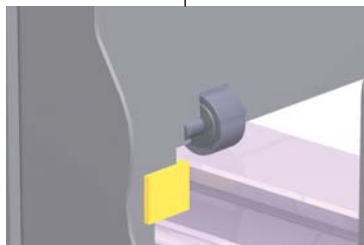
Опорный профиль



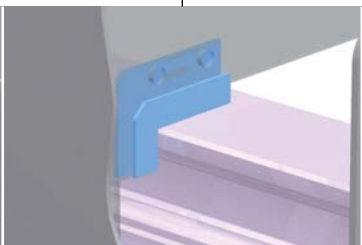
MS глиссеры, верхний со слоем PU



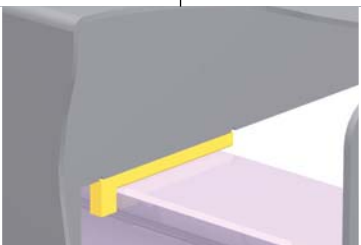
MS глиссер, стальной ролик



Пластовый глиссер



Фрезерованный MS глиссер



Деталь опоры неподвижного элемента кожуха

