

DMH 600TCM/TCMY



The DMH 600TCM is a versatile competence centre for turning, drilling and milling work within 4 axes. The unconventional design of the machine makes it unique and distinctive. Faster, better, more powerful are all those attributes with which this system can be described at its best. Only those having the most stringent demands should take this machine into consideration.

The DMH 600TCM opens up new dimensions in production to the technically discerning users. The system is equipped with our shavings discharge system, our clamping system and optionally with the bar feeder. It is highly flexible and convertible and can be adapted to meet any requirements.

TCM stands for Turn Center Mill
 MRO stands for Maintenance, Repair and Operations
 OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Die DMH 600TCM ist ein vielseitig einsetzbares Kompetenzzentrum für Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitung in 4 Achsen. Das eigenwillige Design macht diese Maschine unverwechselbar. Schneller, besser, stärker – mit jenen Attributen kann dieses System am besten beschrieben werden. Nur wer höchste Ansprüche hat, sollte es in seine Überlegungen einbeziehen. Technisch versierten Anwendern eröffnet die DMH 600TCM neue Dimensionen in der Bearbeitung. Das System wird mit unserem Späne-Abfuhrsystem, dem Spannsystem und optional mit Stangenlader ausgestattet. Es ist sehr wandlungsfähig und kann individuell für jegliche Anforderungen adaptiert werden.

TCM steht für Turn Center Mill
 MRO steht für Maintenance, Repair and Operations
 OEM steht für Original Equipment Manufacturer
 AWZ steht für angetriebene Werkzeuge

max. turning diameter
 (without driven tools/with driven tools)
 main drive power
 weight
 dimension (L x W x H)
 max. bar diameter
 slide traverse X/Y/Z
 y-axis
 c-axis
 max. speed main spindle
 max. speed driven tools
 spindle nose DIN 55026
 power input
 tool size
 turret positions
 rapid traverse X/Y/Z
 control
 airblast
 bar feeder interface

**maximaler Drehdurchmesser
 (ohne AWZ/mit AWZ)**
Antriebsleistung Hauptspindel
Gesamtgewicht
Dimensionen (L x B x H)
maximaler Stangendurchlaß
Verfahrweg X/Y/Z
y-Achse
c-Achse
max. Drehzahl Hauptspindel
max. Drehzahl AWZ
Spindelnase nach DIN 55026
Anschlußleistung
Werkzeuggröße
Revolver Plätze
Eigänge X/Y/Z
Steuerung
Airblast
Stangenlader Interface

600/450 mm
 22 kW
 5700 kg
 3320 x 2070 x 2100 mm
 65 mm
 260/-/610 mm
 no/nein
 yes/ja
 5000 1/min
 5000 1/min
 A 2-6
 38 kVA
 VDI 30
 12
 30/-/40 m/min
 Siemens/Fanuc
 optional
 yes/ja

DMH 600 TCM

600/450 mm
 22 kW
 5700 kg
 3320 x 2070 x 2100 mm
 65 mm
 260/80(+/-40)/610 mm
 yes/ja
 yes/ja
 5000 1/min
 5000 1/min
 A 2-6
 38 kVA
 VDI 30
 12
 30/15/40 m/min
 Siemens/Fanuc
 optional
 yes/ja

DMH 600 TCMY

