

DMH 500M



The DMH 500M is member of the simplest model line of DMH for manufacturing seals up to a diameter of 500 mm. It is characterised particularly by its simple design and construction. With the DMH 500M, you are optimally equipped to meet the requirements in the „MRO“ segment. Apart from precision and speed, the system is also impressive with its programming and turning technology optimised particularly for elastomers. Another detail regarding the machine fitting is the shavings discharge system that has been proven since several years. This is a combination of three technologies. First, the shavings are moistened with drilling emulsion in order to prevent adhesion to the turned surfaces. Secondly, the shavings are extracted at high speed from the machining zone. And in order to improve the extraction power and performance, the shavings are blown in directly into the extraction system (optional).

MRO stands for Maintenance, Repair and Operations
OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Die DMH 500M gehört zur einfachsten Modelllinie von DMH, um Dichtungen bis zu einem Durchmesser von 500 mm herzustellen. Sie zeichnet sich besonders durch ihren einfachen Aufbau aus. Mit der DMH 500M ist man optimal für die Anforderungen im „MRO“ Segment gerüstet. Neben Präzision und Schnelligkeit überzeugt das System mit seiner für Elastomere optimierten Programmier- und Drehtechnik. Ein weiteres Ausstattungsdetail ist unser seit vielen Jahren bewährtes Späne-Abführungssystem. Dieses ist eine Kombination von drei Technologien. Erstens werden die Späne mit Bohremulsion befeuchtet, um ein Anhaften an den Drehflächen zu vermeiden. Zweitens werden die Späne mit einer Hochgeschwindigkeitsabsaugung aus dem Bearbeitungsraum gefördert. Und um die Absaugungsleistung noch zu verbessern, werden die entstehenden Späne direkt in die Absaugung eingeblasen (optional).

MRO steht für Maintenance, Repair and Operations
OEM steht für Original Equipment Manufacturer

max. turning diameter	maximaler Drehdurchmesser	500 mm
main drive power	Antriebsleistung Hauptspindel	13 kW
weight	Gesamtgewicht	3100 kg
dimension (L x W x H)	Dimensionen (L x B x H)	2250 x 1630 x 2110 mm
max. bar diameter	maximaler Stangendurchlaß	45 mm
slide traverse X/Y/Z	Verfahrweg X/Y/Z	210/-/310 mm
y-axis	y-Achse	no/nein
c-axis	c-Achse	no/nein
max. speed main spindle	max. Drehzahl Hauptspindel	6300 1/min
spindle nose DIN 55026	Spindelnase nach DIN 55026	A 2-5
power input	Anschlußleistung	20 kVA
tool size	Werkzeuggröße	VDI 20
turret positions	Revolver Plätze	8
rapid traverse X/Y/Z	Eilgänge X/Y/Z	20/-/24 m/min
control	Steuerung	Siemens
airblast	Airblast	optional
bar feeder interface	Stangenlader Interface	no/nein

