

DMH 400TM



The DMH 400TM is a modern and versatile competence centre for turning, drilling and milling work within 3 axes. The TM or TCM series has helped in achieving a great step towards process optimisation. Relief boreholes, grooves and other milling operations can be completed in a single step of machining. Apart from precision and speed, the system is also impressive with its programming and turning technology optimised particularly for elastomers. Another detail regarding the machine fitting is the shavings discharge system that has been proven since several years. The clamping system developed for elastomers represents one special feature of this system.

Die DMH 400TM ist ein modernes, vielseitig nutzbares Kompetenzzentrum für Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitung in 3 Achsen. Mit der TM bzw. TCM Serie ist ein großer Schritt in der Prozessoptimierung gelungen. Entlastungsbohrungen, Nuten und andere Fräsoperationen können in einem Arbeitsschritt erledigt werden. Neben Präzision und Schnelligkeit überzeugt das System mit seiner, für Elastomere optimierten Programmier- und Drehtechnik. Ein weiteres Ausstattungsdetail ist unser seit vielen Jahren bewährtes Späne-Abfuhrsystem. Eine Besonderheit der Anlage stellt das für Elastomere entwickelte Spannsystem dar.

TCM stands for Turn Center Mill
MRO stands for Maintenance, Repair and Operations
OEM stands for Original Equipment Manufacturer

TCM steht für Turn Center Mill
MRO steht für Maintenance, Repair and Operations
OEM steht für Original Equipment Manufacturer
AWZ steht für angetriebene Werkzeuge

| | | |
|---|---|-----------------------|
| max. turning diameter (without driven tools/with driven tools) | maximaler Drehdurchmesser (ohne AWZ/mit AWZ) | 400/370 mm |
| main drive power | Antriebsleistung Hauptspindel | 13 kW |
| weight | Gesamtgewicht | 3300 kg |
| dimension (L x W x H) | Dimensionen (L x B x H) | 2250 x 1630 x 2110 mm |
| max. bar diameter | maximaler Stangendurchlaß | 45 mm |
| slide traverse X/Y/Z | Verfahrweg X/Y/Z | 210/-/310 mm |
| y-axis | y-Achse | no/nein |
| c-axis | c-Achse | yes/ja |
| max. speed main spindle | max. Drehzahl Hauptspindel | 6300 1/min |
| max. speed driven tools | max. Drehzahl AWZ | 6000 1/min |
| spindle nose DIN 55026 | Spindelnase nach DIN 55026 | A 2-5 |
| power input | Anschlußleistung | 20 kVA |
| tool size | Werkzeuggröße | VDI 30 |
| turret positions | Revolver Plätze | 12 |
| rapid traverse X/Y/Z | Eilgänge X/Y/Z | 20/-/24 m/min |
| control | Steuerung | Siemens/Fanuc |
| airblast | Airblast | optional |
| bar feeder interface | Stangenlader Interface | yes/ja |

