

DMH 400TCM/TCMY



The DMH 400TCM is a modern and versatile competence centre for turning, drilling and milling work within 4 axes. The TCM range has helped in achieving a great step forward in process optimisation. Relief boreholes, grooves and other milling operations can be completed in a single step of processing. Apart from precision and speed, the system is also impressive with its programming and turning technology optimised particularly for elastomers. Another detail regarding the machine fitting is the shavings discharge system that has been proven since several years. The clamping system developed for elastomers represents one special feature of this system. As an option, the system can be fitted with the quick clamping system and bar feeder. You can be assured of substantial productivity enhancement with the deployment of the DMH 400TCM.

TCM stands for Turn Center Mill
 MRO stands for Maintenance, Repair and Operations
 OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Die DMH 400TCM ist ein modernes, vielseitig nutzbares Kompetenzzentrum für Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitung in 4 Achsen. Mit der TCM Serie ist ein großer Schritt in der Prozessoptimierung gelungen. Entlastungsbohrungen, Nuten und andere Fräsoptionen können in einem Arbeitsschritt erledigt werden. Neben Präzision und Schnelligkeit überzeugt das System mit seiner, für Elastomere optimierten Programmier- und Drehtechnik. Ein weiteres Ausstattungsmerkmal ist unser bewährtes Späne-Abfuhrsystem. Eine Besonderheit der Anlage stellt das für Elastomere entwickelte Spannsystem dar. Optional kann das System mit Schnellspannsystem und Stangenlader ausgestattet werden. Mit dem Einsatz der DMH 400TCM ist eine deutliche Produktivitätssteigerung garantiert.

TCM steht für Turn Center Mill
 MRO steht für Maintenance, Repair and Operations
 OEM steht für Original Equipment Manufacturer
 AWZ steht für angetriebene Werkzeuge

max. turning diameter
 (without driven tools/with driven tools)
 main drive power
 weight
 dimension (L x W x H)
 max. bar diameter
 slide traverse X/Y/Z
 y-axis
 c-axis
 max. speed main spindle
 max. speed driven tools
 spindle nose DIN 55026
 power input
 tool size
 turret positions
 rapid traverse X/Y/Z
 control
 airblast
 bar feeder interface

**maximaler Drehdurchmesser
 (ohne AWZ/mit AWZ)
 Antriebsleistung Hauptspindel
 Gesamtgewicht
 Dimensionen (L x B x H)
 maximaler Stangendurchlaß
 Verfahrweg X/Y/Z
 y-Achse
 c-Achse
 max. Drehzahl Hauptspindel
 max. Drehzahl AWZ
 Spindelnase nach DIN 55026
 Anschlußleistung
 Werkzeuggröße
 Revolver Plätze
 Eilgänge X/Y/Z
 Steuerung
 Airblast
 Stangenlader Interface**

375/260 mm
 13 kW
 4000 kg
 2575 x 1770 x 1960 mm
 45 mm
 160/-/510 mm
 no/nein
 yes/ja
 6300 1/min
 6000 1/min
 A 2-5
 25 kVA
 VDI 25/20
 12
 24/-/30 m/min
 Siemens/Fanuc
 optional
 yes/ja

DMH 400 TCM

375/260 mm
 13 kW
 4000 kg
 2575 x 1770 x 1960 mm
 45 mm
 160/70(+40/-30)/510 mm
 yes/ja
 yes/ja
 6300 1/min
 6000 1/min
 A 2-5
 25 kVA
 VDI 25/20
 12
 24/10/30 m/min
 Siemens/Fanuc
 optional
 yes/ja

DMH 400 TCMY

