

DMH 400H/400BB



The DMH 400H is one of the most widely used lathes for seals in the world. It is characterised particularly by its universal applicability, either in the „MRO“ or „OEM“ segment. Apart from precision and speed, the system is also impressive with its programming and turning technology optimised particularly for elastomers. Another detail regarding the machine fitting is the shavings discharge system that has been proven since several years. A special feature of the machine is the clamping system specially developed for elastomers which guarantees reliable clamping by using minimum clamping forces. As a result of the low clamping forces, the final product is not deformed in any way under any circumstances. The result is a high repetition accuracy, which is of great significance in series production.

MRO stands for Maintenance, Repair and Operations
OEM stands for Original Equipment Manufacturer

Die DMH 400H ist weltweit eine der am häufigsten eingesetzten Dichtungsdrehmaschinen. Sie zeichnet sich besonders durch ihre universelle Einsetzbarkeit aus, ob im Segment „MRO“ oder „OEM“. Neben Präzision und Schnelligkeit überzeugt das System mit seiner für Elastomere optimierten Programmier- und Drehtechnik. Ein weiteres Ausstattungsdetail ist unser seit vielen Jahren bewährtes Späne-Abführungssystem. Eine Besonderheit der Anlage stellt das für Elastomere entwickelte Spannsystem dar, durch das mit geringsten Spannkraften eine zuverlässige Klemmung erreicht wird. Durch die geringen Spannkraften werden keinerlei Verformungen auf das Endprodukt übertragen. Das Ergebnis ist eine hohe Wiederholgenauigkeit, was besonders in der Serienproduktion eine große Bedeutung hat.

MRO steht für Maintenance, Repair and Operations
OEM steht für Original Equipment Manufacturer

max. turning diameter	maximaler Drehdurchmesser	400 mm	400 mm
main drive power	Antriebsleistung Hauptspindel	13 kW	13 kW
weight	Gesamtgewicht	3300 kg	3300 kg
dimension (L x W x H)	Dimensionen (L x B x H)	2250 x 1630 x 1940 mm	2250 x 1630 x 1940 mm
max. bar diameter	maximaler Stangendurchlaß	45 mm	50,8 mm
slide traverse X/Y/Z	Verfahrweg X/Y/Z	160/-/310 mm	160/-/310 mm
y-axis	y-Achse	no/nein	no/nein
c-axis	c-Achse	no/nein	no/nein
max. speed main spindle	max. Drehzahl Hauptspindel	6300 1/min	5000 1/min
spindle nose DIN 55026	Spindelnose nach DIN 55026	A 2-5	A 2-5
power input	Anschlußleistung	20 kVA	20 kVA
tool size	Werkzeuggröße	VDI 20	VDI 20
turret positions	Revolver Plätze	8	8
rapid traverse X/Y/Z	Eilgänge X/Y/Z	20/-/24 m/min	20/-/24 m/min
control	Steuerung	Siemens/Fanuc	Siemens/Fanuc
airblast	Airblast	optional	optional
bar feeder interface	Stangenlader Interface	yes/ja	yes/ja

